

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005 年 8 月 25 日 (25.08.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/077775 A1

(51) 国際特許分類: B65D 39/18, 39/04,
B29C 51/12, 63/04, 65/40

(21) 国際出願番号: PCT/JP2005/001806

(22) 国際出願日: 2005 年 2 月 8 日 (08.02.2005)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:
特願2004-036540 2004 年 2 月 13 日 (13.02.2004) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): サントリー株式会社 (SUNTORY LIMITED) [JP/JP]; 〒5308203 大阪府大阪市北区堂島浜二丁目 1 番 40 号

Osaka (JP). 内山工業株式会社 (UCHIYAMA MANUFACTURING CORP.) [JP/JP]; 〒7028004 岡山県岡山市江並 3 3 8 番地 Okayama (JP).

(72) 発明者; および

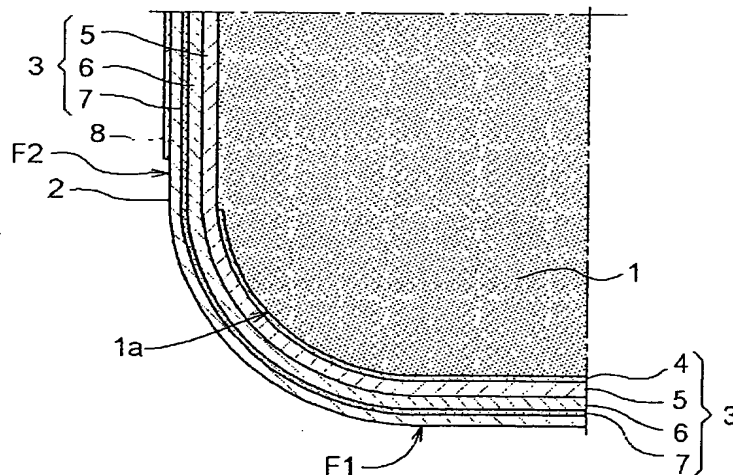
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 岸 重信 (KISHI, Shigenobu) [JP/JP]; 〒1078430 東京都港区元赤坂一丁目 2-3 サントリー株式会社 東京支社内 Tokyo (JP). 岡本勝 (OKAMOTO, Masaru) [JP/JP]; 〒7028004 岡山県岡山市江並 3 3 8 番地 内山工業株式会社内 Okayama (JP). 藤本勝也 (FUJIMOTO, Katsuya) [JP/JP]; 〒7028004 岡山県岡山市江並 3 3 8 番地 内山工業株式会社内 Okayama (JP).

(74) 代理人: 北村修一郎 (KITAMURA, Shuichiro); 〒5300005 大阪府大阪市北区中之島二丁目 3 番 18 号 Osaka (JP).

[続葉有]

(54) Title: PLUG FOR CONTAINER AND METHOD OF MANUFACTURING THE SAME

(54) 発明の名称: 容器用栓とその製法



(57) Abstract: A plug for a container capable of securely preventing, in addition to the adverse effect of a core such as a cork, an adverse effect by the entry of various types of odors from the outside of the container and the absorption/adsorption of the flavor of contents and a method of manufacturing the plug for the container. In the plug for the container having the liquid-contact surface (F1) and the outer peripheral surface (F2) of the core (1) coated with a film, the polyester film (2) is adhered to the core (1) through a polyethylene adhesive layer (3), and the thickness of the adhesive layer (3) is 80 to 300 μ m at the center portion of the liquid-contact surface (F1), 70 to 100 μ m at the portion of the outer peripheral surface (F2) near the liquid-contact surface, and 30 μ m or thicker on the entire surface of the liquid-contact surface (F1). In the method, a polyethylene film having a portion corresponding to the adhesive layer (3) for adhering the polyester film to the core (1), the core (1) is press-fitted, in a heated state, into the polyester film and extended, and the polyester film is adhered to the core (1) through the polyethylene film.

(57) 要約: コルクなどのコアからの悪影響に加えて、容器外からの各種臭いの侵入および内容物の香味の吸着による悪影響も確実に防止し得る容器用栓とその製法を提供する。 コア 1 の接液面 F 1 および外周面 F

[続葉有]

WO 2005/07775 A1



(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NL, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ,

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

2が皮膜により被覆されている容器用栓とその製法で、ポリエステル系皮膜2が、ポリエチレン系接着層3を介してコア1に接着されて、接着層3の層厚が、接液面F1の中央部位で80~300 μ m、外周面F2の接液面寄りの部位で70~100 μ m、接液面F1の全面で30 μ m以上の容器用栓と、ポリエステル系フィルムをコア1に接着する接着層3として、接液面F1に対応する部分が他の部分よりも厚いポリエチレン系フィルムを使用し、ポリエステル系フィルムに対して加熱した状態でコア1を圧入して延伸させ、ポリエステル系フィルムとコア1とをポリエチレン系フィルムを介して接着する製法である。